

Sofia plus Generar Planilla Sistema de Bibliotecas login.bdigital.sena.edu.co/login?url=https://www.ebooks7-24.com/

SENA Sistema de Bibliotecas

MINISTERIO DEL TRABAJO

Bases de datos

Colecciones de libros, revistas, artículos, índices bibliográficos, resúmenes y tesis en texto completo en inglés y español, que pueden ser consultadas desde la red del SENA.

Ingrese su **número de identificación** en los campos de usuario y contraseña.

Usuario: 4208722

Contraseña:

Ingresar

Sofia plus Generar Planilla Sistema de Bibliotecas Ebooks7-24

https://www.ebooks7-24-com.bdigital.sena.edu.co/stage.aspx?il=&pg=&ed=

Carpintería de aluminio y PVC

Página digital: 101 Página impresa: 87

Tabla de contenido

- Portada
- Portadilla
- Página Legal
- Contenido
- Presentación
- Unidad 1 Prevención del riesgo
- Unidad 2 La organización del trabajo
- Unidad 3 La carpintería no férrea
- Unidad 4 La carpintería de aluminio
- Unidad 5 La carpintería de PVC
- Unidad 6 Complementos de la carpintería
- Unidad 7 Instalación y mantenimiento de la carpintería

UNIDAD 4

La carpintería de aluminio

Objetivos

- Valorar la importancia de la evolución de los materiales en los procesos industriales.

Sofia plus Generar Planilla Sistema de Bibliotecas Ebooks7-24

https://www-ebooks7-24-com.bdigital.sena.edu.co/stage.aspx?il=&pg=&ed=

Carpintería de aluminio y PVC

Página digital: 103 Página impresa: 89

zado después del acero, debido a sus excelentes propiedades físicas y mecánicas.

```
graph LR
    MI[MATERIALES INDUSTRIALES] --> M[Metálicos]
    MI --> PP[Plásticos o poliméricos]
    MI --> C[Cerámicos]
    M --> F[Férricos]
    M --> NF[No férricos]
    F --> A[Acero]
    F --> Fu[Fundición]
    NF --> P[Pesados]
    NF --> L[Ligeros]
    NF --> UL[Ultraligeros]
    P --> Pl[Plomo]
    P --> Cr[Cromo]
    P --> Ni[Níquel]
    P --> Co[Cobre]
    P --> Es[Estaño]
    L --> Ti[Titanio]
    L --> Al[Aluminio]
    UL --> Mg[Magnesio]
    PP --> TP[Termoplásticos]
    PP --> TE[Termoestables]
    PP --> EL[Elastómeros]
    TP --> PVC[Policloruro de vinilo PVC]
    TP --> PE[Polietileno PE]
    TP --> PPol[Polipropileno PP]
    TP --> PA[Poliamida]
    TE --> PU[Poliuretanos]
    TE --> RE[Resinas epoxi]
    EL --> EP[EPDM]
    EL --> Si[Silicona]
    C --> SV[Silicato: vidrio]
```

Página siguiente

Sofia plus Generar Planilla Sistema de Bibliotecas Ebooks7-24

https://www-ebooks7-24-com.bdigital.sena.edu.co/stage.aspx?il=&pg=&ed=

Operaciones de fabricación

Página digital: 37 Página impresa: 37

Tabla de contenido

- PORTADILLA
- ÍNDICE
- INTRODUCCIÓN
- CAPÍTULO 1 REPRESENTACIÓN GRÁFICA
- CAPÍTULO 2 INSTALACIONES, MEDIOS COMPLEMENTARIOS Y AUXILIARES EN LAS MÁQUINAS HERRAMIENTAS, HORNO Y FUNDICIÓN
- CAPÍTULO 3 PREPARACIÓN DE LAS HERRAMIENTAS Y MÁQUINARIA NECESARIA EN LOS PROCESOS AUXILIARES DE FABRICACIÓN MECÁNICA
- CAPÍTULO 4 IMPLEMENTACIÓN DE PROCESOS AUXILIARES DE FABRICACIÓN
- CAPÍTULO 5 OPERACIONES BÁSICAS DE FABRICACIÓN
- CAPÍTULO 6 CONOCIMIENTO Y USO BÁSICO DE MÁQUINAS, DISPOSITIVOS Y HERRAMIENTAS DE FABRICACIÓN MECÁNICA
- CAPÍTULO 7 MEDICIÓN, AJUSTES Y TOLERANCIAS
- CAPÍTULO 8 UTILIZACIÓN DE

Capítulo 2

INSTALACIONES, MEDIOS COMPLEMENTARIOS Y AUXILIARES EN LAS MÁQUINAS HERRAMIENTAS, HORNO Y FUNDICIÓN

2.1 ALIMENTACIÓN, TRANSPORTE, REFRIGERACIÓN, LUBRICACIÓN

2.1.1 Transporte, carga y descarga

Dentro de un taller de mecanizado es frecuente encontrarse con materiales y máquinas que por sus dimensiones son imposibles de desplazar a mano. Para ello, utilizamos unas herramientas que, dependiendo del peso y dimensiones que tengamos que transportar, se adecuan a dichas cargas:

- Puente grúa.** Los puentes grúa son unas máquinas destinadas a la elevación y transporte de materiales de gran tonelaje y dimensión. Su uso es muy común en grandes industrias y talleres que precisan trasladar piezas o materias primas de gran tamaño.

Se trata de una gran estructura que está formada por vigas metálicas, unidas por un sistema de deslazamiento. Normalmente es un sistema de ruedas activadas por un motor

Sofia plusGenerar PlanillaSistema de BibliotecasEbooks7-24

https://www-ebooks7-24-com.bdigital.sena.edu.co/stage.aspx?il=&pg=&ed=

Operaciones de fabricación

Tabla de contenido

PORTADILLA
ÍNDICE
INTRODUCCIÓN
CAPÍTULO 1 REPRESENTACIÓN GRÁFICA
CAPÍTULO 2 INSTALACIONES, MEDIOS COMPLEMENTARIOS Y AUXILIARES EN LAS MÁQUINAS HERRAMIENTAS, HORNO Y FUNDICIÓN
CAPÍTULO 3 PREPARACIÓN DE LAS HERRAMIENTAS Y MÁQUINARIA NECESARIA EN LOS PROCESOS AUXILIARES DE FABRICACIÓN MECÁNICA
CAPÍTULO 4 IMPLEMENTACIÓN DE PROCESOS AUXILIARES DE FABRICACIÓN
CAPÍTULO 5 OPERACIONES BÁSICAS DE FABRICACIÓN
CAPÍTULO 6 CONOCIMIENTO Y USO BÁSICO DE MÁQUINAS, DISPOSITIVOS Y HERRAMIENTAS DE FABRICACIÓN MECÁNICA
CAPÍTULO 7 MEDICIÓN, AJUSTES Y TOLERANCIAS
CAPÍTULO 8 UTILIZACIÓN DE

© STARBOOKCAPÍTULO 6. CONOCIMIENTO Y USO BÁSICO DE MÁQUINAS, DISPOSITIVOS... 181

- Los hornos de crisoles, si bien en su concepción son uniformes, han ido variando tecnológicamente.
- La ventaja en este tipo de hornos, que pueden ser fijos o basculantes, es que la carga queda totalmente aislada.
- La capacidad suele estar como mucho en 100 Kg.
- El crisol hay que sustituirlo cada 20-30 sesiones.

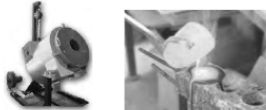


Figura 6.50. Horno de crisoles

6.4.5 Hornos eléctricos

Presentan grandes ventajas respecto a los vistos hasta ahora:

- Consiguen temperaturas más elevadas (hasta 3500 °C), que se pueden conseguir más o menos rápidamente, ya que el incremento de temperatura en función del tiempo es regulable a nuestra voluntad.

183

Página impresa: 183

Operaciones de...

Buscar



ESP21:4518/10/2023

